

# Кабели силовые гибкие КГВВнг(А)-LS

ТУ 3544-014-12350648-16, ГОСТ 24334-80



**КОНКОРД**

Область применения: кабели гибкие с медными многопроволочными жилами с низким газо-дымовыделением при горении и тлении с поливинилхлоридной изоляцией, поливинилхлоридной оболочкой пониженной горючести, предназначены для фиксированного монтажа силовых цепей, цепей управления и местного освещения на станках и механизмах с учетом объема горючей нагрузки при напряжении до 1000/660В переменного тока частоты 50 Гц.

Описание: кабель гибкий с круглыми многопроволочными медными жилами, сердечник которого представляет собой скрученные изолированные ПВХ-пластиком жилы, имеющие отличительную расцветку. Поверх скрученных изолированных жил наложена оболочка из ПВХ пластика пониженной пожароопасности, плотно прилегающая к скрученным изолированным жилам. Для обеспечения разделки кабеля между изоляцией и оболочкой присутствует слой талька или синтетическая пленка. Токопроводящие жилы имеют конструкцию, соответствующую классу 5 по ГОСТ 22483-2012.

Схема расцветки изолированных жил в одножильных и многожильных кабелях:

- 1 – натуральный;
- 2 – голубой, черный;
- 3 – коричневый, желто-зеленый, голубой;
- 4 – голубой, черный, коричневый, чёрный;
- 5 – желто-зеленый, голубой, черный, коричневый, чёрный;

Более 5-и жил без жилы заземления: наружный повив - голубой, коричневый, остальные – черный; внутренние повивы – коричневый, остальные – черный.

- Температура эксплуатации: от минус 50°C до плюс 50°C;
- Температура прокладки и/или перемотки не ниже 0°C;
- Минимальный радиус изгиба: 8 Dн (Dн-наружный диаметр кабеля);
- Вид климатического исполнения: У;
- Категория размещения: 1,2,3 и 4 по ГОСТ 15150;
- Класс пожарной опасности: П1б.8.2.5.2.;
- Длительно допустимая температура нагрева жил кабелей не выше 70°C.

Конструкция изделия обеспечивает долговременную эксплуатацию при токовых нагрузках не превышающих указанных в п.1.3.6 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ 7-е издание).

Основная тара – деревянный барабан. Маркировка производится по всей длине изделия каплепеструйным методом.